

RÉSZLETEZŐ OKIRAT (1)

a NAH-1-1868/2020 nyilvántartási számú akkreditált státuszhoz

1. Az akkreditált szervezet neve és címe:

Bay Zoltán Alkalmazott Kutatási Közhasznú Nonprofit Kft.
Mérnöki Divízió,
Anyagvizsgálati Osztály,
Mechanikai Anyagvizsgáló Laboratórium
 3519 Miskolc, Iglói u. 2.

2) Akkreditálási szabvány:

MSZ EN ISO/IEC 17025:2018

3) Akkreditálási kategória:

vizsgálólaboratórium

4) Az akkreditált státusz érvényessége:

Az akkreditált státusz kezdetének napja: **2020. december 17.**

Az akkreditált státusz lejáratának napja: **2025. december 17.**

5) Az akkreditált terület:

I. Az akkreditált területhez tartozó laboratóriumi vizsgálatok

A vizsgált termék/ anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Fémek	Szakítóvizsgálat szobahőmérsékleten (szakítószilárdság, folyáshatár, egyezményes folyáshatár, szakadási nyúlás, kontrakció) F _{max} = 500 kN	MSZ EN ISO 6892-1:2016 ASTM E8/E8M-16
	Szakítóvizsgálat növelt hőmérsékleten F _{max} = 500 kN Hőmérséklet:1200 °C-ig	MSZ EN ISO 6892-2:2018 ASTM E21-09
	Hajlítóvizsgálat F _{max} = 500 kN	MSZ EN ISO 7438:2016
	Nyomóvizsgálat szobahőmérsékleten F _{max} = 500 kN	ASTM E9-19
	Nyomóvizsgálat emelt hőmérsékleten F _{max} = 500 kN Hőmérséklet:1200 °C-ig	ASTM E209-18
	Fárasztóvizsgálat F _{max} = 500 kN Hőmérséklet: -100...+1200 °C-ig	ASTM E466-15

A vizsgált termék/ anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Fémek	Kisciklusú fárasztóvizsgálat $F_{max} = 500 \text{ kN}$ Hőmérséklet: $-100 \dots +500 \text{ }^\circ\text{C-ig}$	ASTM E606/E606M-12
	Törési szívósság meghatározása(K_{IC}) $F_{max} = 500 \text{ kN}$ Hőmérséklet: $-100 \dots +500 \text{ }^\circ\text{C-ig}$	MSZ EN ISO 12737:2011 ASTM E399-19
	Törési szívósság meghatározása(CTOD) $F_{max} = 500 \text{ kN}$ Hőmérséklet: $-100 \dots +500 \text{ }^\circ\text{C-ig}$	ASTM E1290-08e1
	Törési szívósság meghatározása(K_{IC} , J_{IC} , CTOD) $F_{max} = 500 \text{ kN}$ Hőmérséklet: $-100 \dots +500 \text{ }^\circ\text{C-ig}$	ASTM E1820-18ae1 ISO 12135:2016
	Fáradásos repedésterjedési sebesség meghatározása (da/dN , ΔK_{th}) $F_{max} = 500 \text{ kN}$ Hőmérséklet: $-100 \dots +500 \text{ }^\circ\text{C-ig}$	ASTM E647-15e1
Fémek hegesztett kötése	Hosszirányú szakítóvizsgálat $F_{max} = 500 \text{ kN}$	MSZ EN ISO 5178:2019
	Keresztirányú szakítóvizsgálat $F_{max} = 500 \text{ kN}$	MSZ EN ISO 4136:2013
	Hajlító vizsgálat $F_{max} = 500 \text{ kN}$	MSZ EN ISO 5173:2010/A1:2012
	Törésvizsgálat $F_{max} = 500 \text{ kN}$	MSZ EN 1320:1999
	Hegesztett kötések keménységvizsgálata (HV5-HV10)	MSZ EN ISO 9015-1:2011
Műanyagok	Szakítóvizsgálat $F_{max} = 25 \text{ kN}$ Hőmérséklet: $-70 \dots +200 \text{ }^\circ\text{C-ig}$	MSZ EN ISO 527-1:2012 MSZ EN ISO 527-2:2012
Műanyag fóliák és lemezek	Szakítóvizsgálat $F_{max} = 25 \text{ kN}$ Hőmérséklet: $-70 \dots +200 \text{ }^\circ\text{C-ig}$	MSZ EN ISO 527-3:2019
Műanyagok	Nyomóvizsgálat $F_{max} = 25 \text{ kN}$ Hőmérséklet: $-70 \dots +200 \text{ }^\circ\text{C-ig}$	MSZ EN ISO 604:2003
Csípőprotézis	Statikus és fárasztó vizsgálat levegőn és sóoldatos környezetben $F_{max} = 25 \text{ kN}$	ISO 7206-4:2010 ISO 7206-6:2013 ISO 7206-8:1995 ASTM F 1440-92
Fém csontlemezek	Statikus és fárasztó vizsgálat négy-pontos hajlítással levegőn és sóoldatos környezetben $F_{max} = 25 \text{ kN}$	ASTM F 382-17
Szögstabil csontlemezek	Statikus és fárasztó vizsgálata levegőn és sóoldatos környezetben $F_{max} = 25 \text{ kN}$	ASTM F 384-17

A vizsgált termék/ anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Gerincimplantátumok	Statikus, fárasztó és csavaró vizsgálata $F_{max}= 25kN$, $M_{max}= 100Nm$	ASTM F 1717-18
Gerincmerevítő implantátum alkatrészek, azok csatlakozó helyei	Statikus és fárasztó vizsgálat $F_{max}= 25kN$	ASTM F 1798-13
Intramedulláris rögzítő eszközök (IMFD) és rögzítő csavarok	IMFD statikus hajlító, hajlítva fárasztó vizsgálata, rögzítő csavarok hajlítva fárasztó vizsgálata $F_{max}= 25kN$	ASTM F 1264-16e1
Fémről készült orvosi csontcsavarok	Statikus csavaró vizsgálat Statikus kihúzó vizsgálat Behajtási- és kihajtási nyomaték meghatározása Önmetsző csavarok torziós vizsgálata $F_{max}= 25kN$ $M_{max}= 100Nm$	ASTM F 543-17
Csigolyaközti blokk implantátumok	Statikus nyomó vizsgálat Statikus szög alatt nyomó vizsgálat Statikus csavaró vizsgálat Nyomó fárasztóvizsgálat Torziós fárasztóvizsgálat $F_{max}= 25kN$ $M_{max}= 100Nm$	ASTM F 2077-18
Térdprotézis tálca	Kifáradási tulajdonságok meghatározása $F_{max}= 25kN$	ISO 14879-1:2000 ASTM F 1800-12
Vápabetét	Kinyomó vizsgálat Csavaró vizsgálat Kibillentő vizsgálat $F_{max}= 25kN$, $M_{max}= 100Nm$	ASTM F1820-13
Fogászati implantátum	Dinamikus terhelés vizsgálat $F_{max}= 25kN$, $M_{max}= 100Nm$	MSZ EN ISO 14801:2017
Vasúti alágazati szőnyeg	Statikus és dinamikus beágyazási tényezők, víz elnyelési kapacitás, víz ellenállóság, fagyás-olvadás ellenállás, öregedési ellenállás mérés $F_{max}= 25kN$	DIN 45673-5:2010-08
Acélok	Szemcsenagyság metallográfiai meghatározása $N_{max} = 1000 \times$	MSZ EN ISO 643:2013
Fémek hegesztett kötése	Makro- és mikrovizsgálata $N_{max} = 1000 \times$	MSZ EN 1321:1999
Acélok	Nemfémes zárványok metallográfiai meghatározása összehasonlító képsorozat alkalmazásával	MSZ EN 10247:2017
Öntöttvas	Mikroszerkezet meghatározása	MSZ EN ISO 945-1:2019
Fémek	Vickers keménységmérés HV1...HV20	MSZ EN ISO 6507-1:2018

A vizsgált termék/ anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Lapos fémtermékek	Felületi érdesség mérése (R _a , RP _c)	MSZ EN 10049:2014

A szabványok hatályos vagy visszavont státuszáról a Magyar Szabványügyi Testület honlapja (www.mszt.hu) vagy a szabvány kiadójának (pl. ISO, IEC stb.) honlapja tájékoztat.

Az aktuális akkreditált státuszra vonatkozó adatok a Nemzeti Akkreditáló Hatóság honlapján érhetők el (www.nah.gov.hu/kategoriak).

- VÉGE -

Bodroghelyi Csaba
Nemzeti Akkreditáló Hatóság
elnökhelyettes