

## RÉSZLETEZŐ OKIRAT (2)

a NAH-2-0334/2017 nyilvántartási számú akkreditált státuszhoz

1) Az akkreditált szervezet neve és címe:

**ALAP INSPEKTOR Mérés-technikai és Minőségügyi Kft.**

**Kalibrálólaboratórium**

8200 Veszprém, Állvány utca 7.

2) Akkreditálási szabvány:

**MSZ EN ISO/IEC 17025:2018<sup>1</sup>**

3) Akkreditálási kategória:

**kalibrálólaboratórium**

4) Az akkreditált státusz érvényessége:

Az akkreditált státusz kezdetének napja: **2017. október 19.**

Az akkreditált státusz lejárata napja: **2022. október 19.**

5) Az akkreditált terület:

### I. Az akkreditált területhez tartozó laboratóriumi kalibrálások

Sor-szám	Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség $k=2$	A kalibrálási eljárás azonosítója
<b>Hosszúság</b>				
1.	Dimenzionális méret meghatározása 3D szkennelvel, MV 60 optikával	250 x 200 x 100 mm	Acél esetén (15+2,5*10 <sup>-2</sup> *L) µm Műanyag esetén (15+27*10 <sup>-2</sup> *L) µm	KE-01:2017
2.	Dimenzionális méret meghatározása 3D szkennelvel, MV 100 optikával	400 x 300 x 200 mm	Acél esetén (22+2,5*10 <sup>-2</sup> *L) µm Műanyag esetén (24+27*10 <sup>-2</sup> *L) µm	KE-01:2017
3.	Dimenzionális méret meghatározása 3D szkennelvel, MV 320 optikával	750 x 600 x 440 mm	Acél esetén (172+7*10 <sup>-2</sup> *L) µm Műanyag esetén (172+17*10 <sup>-2</sup> *L) µm	KE-01:2017
4.	Dimenzionális méret meghatározása 3D szkennelvel, MV 700 optikával	2000 x 1500 x 1000 mm	Acél esetén (706+5*10 <sup>-2</sup> *L) µm Műanyag esetén (706+13*10 <sup>-2</sup> *L) µm	KE-01:2017
5.	Dimenzionális méret meghatározása 3D szkennelvel, MV 80 optikával	300 x 240 x 120 mm	Acél esetén (15+2,5*10 <sup>-2</sup> *L) µm Műanyag esetén (15+27*10 <sup>-2</sup> *L) µm	KE-01:2017

Sor-szám	Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség $k=2$	A kalibrálási eljárás azonosítója
<b>Hosszúság</b>				
6.	Dimenzionális méret meghatározása 3D szkennelrel, MV 185 optikával	540 x 420 x 420 mm	acél esetén ( $22+2,5 \cdot 10^{-2} \cdot L$ ) $\mu\text{m}$ Műanyag esetén ( $24+27 \cdot 10^{-2} \cdot L$ ) $\mu\text{m}$	KE-01:2017

## II. Az akkreditált területhez tartozó helyszíni kalibrálások

Sor-szám	Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség	A kalibrálási eljárás azonosítója
<b>Hosszúság</b>				
1.	Dimenzionális méret meghatározása 3D szkennelrel, MV 320 optikával  Referencia tartományon kívüli kalibrálás esetén	750 x 600 x 440 mm	Acél esetén ( $172+7 \cdot 10^{-2} \cdot L$ ) $\mu\text{m}$ Műanyag esetén ( $172+17 \cdot 10^{-2} \cdot L$ ) $\mu\text{m}$  $2 \cdot \sqrt{\left(\frac{U_{RMK}}{2}\right)^2 + \left(\frac{L \cdot \Delta t \cdot \Delta \alpha_M}{\sqrt{3}}\right)^2}$	KE-01:2017
2.	Dimenzionális méret meghatározása 3D szkennelrel, MV 700 optikával Referencia tartományon kívüli kalibrálás esetén	2000 x 1500 x 1000 mm	Acél esetén ( $706+5 \cdot 10^{-2} \cdot L$ ) $\mu\text{m}$ Műanyag esetén ( $706+13 \cdot 10^{-2} \cdot L$ ) $\mu\text{m}$  $2 \cdot \sqrt{\left(\frac{U_{RMK}}{2}\right)^2 + \left(\frac{L \cdot \Delta t \cdot \Delta \alpha_M}{\sqrt{3}}\right)^2}$	KE-01:2017

<sup>1</sup> A Nemzeti Akkreditáló Hatóság 2020. június 25-én kiadott határozatával elrendelt akkreditálási szabvány változás átvezetése

Az aktuális akkreditált státuszra vonatkozó adatok a Nemzeti Akkreditáló Hatóság honlapján érhetők el (<http://www.nah.gov.hu/kategoriak>)

- VÉGE -

**Bodroghelyi Csaba**  
Nemzeti Akkreditáló Hatóság  
elnökhelyettes