

## RÉSZLETEZŐ OKIRAT (1)

a NAH-2-0322/2019 nyilvántartási számú akkreditált státuszhoz

1. Az akkreditált szervezet neve és címe:

**FCB Kalibráló Kft.**

**Kalibrálólaboratórium**

1047 Budapest, Váci út 31.

2) Akkreditálási szabvány:

**MSZ EN ISO/IEC 17025:2018**

3) Akkreditálási kategória:

**kalibrálólaboratórium**

4) Az akkreditált státusz érvényessége:

Az akkreditált státusz kezdetének napja: 2019. augusztus 1.

Az akkreditált státusz lejáratának napja: 2024. augusztus 1.

5) Az akkreditált terület:

### I. Az akkreditálandó területhez tartozó laboratóriumi kalibrálási szolgáltatások

	Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség ( $k=2$ )	A kalibrálási eljárás azonosítója
erő és nyomaték				
1.	Nyomaték szerszámok jobb és balmenetes forgási irányban	0 - 1500 Nm	0,56 – 0,87 %	KENY-01.0-2015
2.	Csavarozó gépek jobb és balmenetes forgási irányban	0 - 180 Nm	0,40 – 0,55 %	KENY-02.0-2015
3.	Nyomatékmérők és ellenőrzők jobb és balmenetes forgási irányban	0 - 1000 Nm	0,38 – 0,54 %	KENY-03.0-2015
hosszúság				
1.	Tolómérők	0 - 3000 mm 0 - 1000 mm 0 - 2000 mm	6,8 - 43,1 $\mu$ m 6,8 - 10,7 $\mu$ m 2,3 - 16,8 $\mu$ m	KEH-01.0-2018
2.	Mikrométerek	0 - 1000 mm	0,84 - 8,36 $\mu$ m	KEH-02.0-2018
3.	Szögmérők	0 - 360°	3'12"	KEH-03.0-2018
4.	Dugós idomszerek és mérőcsapok	0 - 300 mm	0,37 - 1,17 $\mu$ m	KEH-04.0-2018

	Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség ( $k=2$ )	A kalibrálási eljárás azonosítója
hosszúság				
5.	Gyűrűs és villás idomszerek	0 - 300 mm	0,38 - 1,15 $\mu\text{m}$	KEH-05.0-2018
6.	Mérőórák és mérőtapintók	0 - 100 mm 0 - 300 mm	0,42 - 1,40 $\mu\text{m}$ 0,36 - 0,54 $\mu\text{m}$	KEH-06.0-2018
7.	Vastagságmérők	0 - 100 mm	0,44 - 1,59 $\mu\text{m}$	KEH-07.0-2018
8.	Acél, kerámia, keményfém mérőhasábok	0 - 100 mm	0,11 - 0,18 $\mu\text{m}$	KEH-08.0-2018
9.	Dugós menetes idomszerek	1 - 100 mm	1,62 - 1,91 $\mu\text{m}$	KEH-09.0-2018
10.	Mérőszalagok és skálák	0 - 20 m 0 - 200 mm 0 - 1000 mm	23,1 - 213,6 $\mu\text{m}$ 2,61 - 3,85 $\mu\text{m}$ 2,40 - 10,51 $\mu\text{m}$	KEH-10.0-2018
11.	Felületi érdességmérők és etalonjaik	$R_a$ , $R_z$ , $R_{\text{max}}$ és $R_t$ 0,001 - 120 $\mu\text{m}$	2,3 %	KEH-11.0-2018

## II. Az akkreditálandó területhez tartozó helyszíni kalibrálási szolgáltatások

	Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség ( $k=2$ )	A kalibrálási eljárás azonosítója
erő és nyomaték				
1.	Nyomaték szerszámok jobb és balmenetes forgási irányban	0 - 1500 Nm	0,56 – 0,87 %	KENY-01.0-2015
2.	Csavarozó gépek jobb és balmenetes forgási irányban	0 - 180 Nm	0,40 – 0,55 %	KENY-02.0-2015
3.	Nyomatékmérők és ellenőrzők jobb és balmenetes forgási irányban	0 - 1000 Nm	0,38 – 0,54 %	KENY-03.0-2015
hosszúság				
1.	Tolómérők	0 - 3000 mm 0 - 1000 mm 0 - 2000 mm	6,8 - 43,1 $\mu\text{m}$ 6,8 - 10,7 $\mu\text{m}$ 2,3 - 16,8 $\mu\text{m}$	KEH-01.0-2018
2.	Mikrométerek	0 - 1000 mm	0,84 - 8,36 $\mu\text{m}$	KEH-02.0-2018
3.	Szögmérők	0 - 360°	3'12"	KEH-03.0-2018
4.	Vastagságmérők	0 - 100 mm	0,44 - 1,59 $\mu\text{m}$	KEH-07.0-2018

	Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség ( $k=2$ )	A kalibrálási eljárás azonosítója
hosszúság				
5.	Felületi érdességmérők és etalonjaik	$R_a$ , $R_z$ , $R_{max}$ és $R_t$ 0,001 - 120 $\mu\text{m}$	2,3 %	KEH-11.0-2018

*Az aktuális akkreditált státuszra vonatkozó adatok a Nemzeti Akkreditáló Hatóság honlapján érhetők el ([www.nah.gov.hu/kategoriak](http://www.nah.gov.hu/kategoriak)).*

- VÉGE -

**Bodroghelyi Csaba**  
Nemzeti Akkreditáló Hatóság  
elnökhelyettes