

RÉSZLETEZŐ OKIRAT (2)

a NAH-2-0231/2016 nyilvántartási számú akkreditált státuszhoz

1) Az akkreditált szervezet neve és címe:

BORSODI MŰHELY Fémmegmunkáló Kft.

Kalibráló laboratórium

9027 Győr, Juharfa u. 8.

2) Akkreditálási szabvány:

MSZ EN ISO/IEC 17025:2005

3) Az akkreditált státusz érvényessége:

Az akkreditált státusz kezdetének napja: **2016. november 30.**

Az akkreditált státusz lejáratának napja: **2021. november 29.**

4) Az akkreditált terület:

I. Az akkreditált területhez tartozó laboratóriumi kalibrálási szolgáltatások:

Sor-szám	Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség $k=2$	A kalibrálási eljárás azonosítója	Megjegyzés
Hosszúság mérés					
1.	Acél mérőhasáb	0,5-100 mm	(0,11+0,0019L) μm	KE-01 6. kiadás 16.04.25.	L a mért hosszúság mm-ben
2.	Keményfém mérőhasáb	0,5-100 mm	(0,11+0,0019L) μm	KE-01 6. kiadás 16.04.25.	
3.	Kerámia mérőhasáb	0,5-100 mm	(0,11+0,0019L) μm	KE-01 6. kiadás 16.04.25.	
4.	Dugós idomszer	0,1 ... 120 mm	(0,75+0,004L) μm	KE-07 6. kiadás 16.04.25.	
5.	Mérőcsap	0,1 ... 120 mm	(0,75+0,004L) μm	KE-07 6. kiadás 16.04.25.	
6.	Villás idomszer	2 ... 92 mm	(0,75+0,004L) μm	KE-08 6. kiadás 16.04.25.	
7.	Gyűrűs idomszer	2 ... 92 mm	(0,75+0,004L) μm	KE-08 6. kiadás 16.04.25.	
8.	Menetes dugós idomszer	M2 ... M110	(2,8+0,005L) μm	KE-09 6. kiadás 16.04.25.	
9.	Menetes gyűrűs idomszer	M 2,5 ... M42	(2,7+0,007L) μm	KE-10 6. kiadás 16.04.25.	

Sor-szám	Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség $k=2$	A kalibrálási eljárás azonosítója	Megjegyzés
10.	Tolómérő	0 ... 300 mm	$(10 \div 15) \mu\text{m}$	KE-02 6. kiadás 16.04.25.	-
11.	Mélységmérő	0 ... 300 mm	$(10 \div 15) \mu\text{m}$	KE-02 6. kiadás 16.04.25.	-
12.	Magasságmérő	0 ... 300 mm	$(10 \div 15) \mu\text{m}$	KE-03 6. kiadás 16.04.25.	-
13.	Külső mikrométer	0 ... 200 mm	$(7+0,005L) \mu\text{m}$ - $(3+0,005L) \mu\text{m}$	KE-04 6. kiadás 16.04.25.	L a mért hosszúság mm-ben
14.	Belső mikrométer	6 ... 92 mm	$(7+0,005L) \mu\text{m}$ - $(3+0,005L) \mu\text{m}$	KE-04 6. kiadás 16.04.25.	
15.	Mérőórák	0 ... 60 mm	$(10+0,17L) \mu\text{m}$ - $(1,3+0,02L) \mu\text{m}$	KE-05 6. kiadás 16.04.25.	L a mért hosszúság mm-ben
16.	Szögmérő	0 ... 360°	2'	KE-06 6. kiadás 16.04.25.	-
Nyomatékmérés¹					
1.	Nyomatékkulcsok és nyomaték csavarhúzóknak jobb és balmenetes forgási irány	0,5-1000 Nm	$1,3 \div 0,4\%$	KE-11 2. kiadás 2018	

¹ A Nemzeti Akkreditáló Hatóság 2018. augusztus 9-én kiadott határozatával elrendelt akkreditált státusz területének bővítése

Az aktuális akkreditált státuszra vonatkozó adatok a Nemzeti Akkreditáló Hatóság honlapján érhetők el (www.nah.gov.hu/kategoriak).

- VÉGE -

Bodroghelyi Csaba
Nemzeti Akkreditáló Hatóság
főigazgató-helyettes