

RÉSZLETEZŐ OKIRAT (1)

a NAH-2-0161/2018 nyilvántartási számú akkreditált státuszhoz

1) Az akkreditált szervezet neve és címe:

CALIBELLA Kft.

Kalibráló laboratórium

1112 Budapest, Repülőtér út 2.

2) Akkreditálási szabvány:

MSZ EN ISO/IEC 17025:2005

3) Az akkreditált státusz érvényessége:

Az akkreditált státusz kezdetének napja: **2018. március 19.**

Az akkreditált státusz lejáratának napja: **2023. március 19.**

4) Az akkreditált terület:

I. Az akkreditált területhez tartozó laboratóriumi kalibrálások

	Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség	A kalibrálási eljárás azonosítója	Megjegyzés
Hosszúságmérő eszközök					
1.	Szemalak tolómérő/tolómérő/magasságmérő	h1=150,0mm hm=200,0/300,0mm	0,01mm /0,014 mm 0,20 mm	KE-04/2017	
2.	Mérce	L1=3000,00mm L12=1,010mm	0,42 mm 0,003mm	KE-06/2017	
3.	Mérőóra	z4=25,000 mm; 5,000mm z5=50,000 mm; 10,000mm z6=75,00 mm; 30,000mm	0,004 mm 0,004 mm 0,004 mm	KE-10/2017	
Építőipari mérő és vizsgáló berendezések					
1.	Billenőkaros behajlás mérő (távolság)	z2=5,00mm L1=1200,0mm; 1500,0mm	0,02mm 0,6mm	KE-01/2017	

2.	Hosszirányú pályaeegyenletlenség mérő (távolság)	h=25,00mm L2=2000,0mm L3=4000,0mm D3=302,40mm a2=134,00mm r=0,50mm SH2=75,0SH "A" L13=40,00mm	0,24mm 0,1mm 0,2mm 0,04mm 1,9mm 0,07mm 0,3SH/"A" 0,17mm	KE-07/2017	
3.	VICAT-féle készülék	z3=40,00mm m3=300,00g D5=10,00mm D6=70,00mm D7=1,130mm C4=40,00mm L4=150,00mm	0,03mm 0,07g 0,02mm 0,05mm 0,002mm 0,03mm 0,07mm	KE-09/2017	
4.	Felületi csúszási ellenállás mérő	m5=1500,0g m6=85,0g m7=34,30g L6=410,0mm L7=300,0mm z8=25,00mm Q3=58,0 IRHD L14=4,50-6,40mm L15=127,0mm	0,7g 0,07g 0,02g 0,3mm 0,3mm 0,03mm 0,5 IRHD 0,03mm 0,3mm	KE-13/2017	
5.	Papfalvi-féle Hidrométer	L4=203,5mm L19=15,0 mm m12=94,0g	0,032mm 0,026 mm 0,07g	KE-24/2017	
6.	Tapadószilárdságmérő készülék	D4=50,00mm c2=20,00mm F2=16,00kN	0,05mm 0,04mm 0,02kN	KE-08/2017	
7.	Casagrande-féle mérőeszköz	c1=10,0mm m1=200,00g D2=104,00mm d=93,60mm a1=12,50mm f1=2,00mm SH1=70,0SH "D" f2=1,60mm	0,01mm 0,07g 0,05mm 0,05mm 0,04mm 0,02mm 0,3SH,,D" 0,01mm	KE-03/2017	
8.	Vizsgáló rosták – Résrosták (ráctávolság)	L3=4,00/125,00 mm	0,025/0,029 mm	KE-22/2017	
9.	Penetrométer (süllyedés)	øx=30,0 fok z7=63,00 mm m3=100,00 g t1=5,00 sec L5=54,00 mm D8=1,010mm m4=2,500g	0,14 fok 0,03 mm 0,07 g 0,03 sec 0,04 mm 0,002mm 0,002g	KE-11/2017	
10.	Tárcsás teherbírás mérő berendezés, Erőmérő rendszer	F1=50,00kN D1=300,00mm z2=20,00mm	0,15kN 0,21mm 0,017mm	KE-02/2017	
11.	Gyűrűs-golyós lágyuláspont mérő	m11=3,5 g L16=70,0 mm D20=19,0 mm	0,0002 g 0,027 mm 0,026 mm	KE-12/2017	

II. Az akkreditált területhez tartozó helyszíni kalibrálások

	Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség	A kalibrálási eljárás azonosítója	Megjegyzés
Erőmérő eszközök					
1.	Nyomószilárdság vizsgálóberendezés erőmérő rendszere	F6=3000,00kN	1,7kN	KE-25/2017	
Építőipari mérő és vizsgáló berendezések					
1.	Tömörítő – döngölő berendezés	m8=4550,0g m9=1800,0g L8=460,0mm D12=101,60mm F2=90,00mm D13=51,0mm D15=152,00mm F3=5,00 mm Dtalp=101,0mm	0,7g 0,7g 0,5mm 0,03mm 0,03mm 0,03mm 0,03mm 0,03mm 0,02mm 0,03mm	KE-15/2017	
2.	Benyomódás mérő	F7=525,0N D16=25,20 mm L12=20,00 mm 150*150*150/160*40*41mm Q2=58,0 IRHD L16=70,0*70,0*70,0mm	0,3 N 0,027 mm 0,02 mm 0,04-0,03mm 0,5 IRHD 0,03mm	KE-18/2017	
3.	Hasító-húzó, Nyomó, Nyíró, Hajlító-szilárdságmérő berendezés, Erőmérő rendszer	F3=50,00kN v3=50,0mm/min h2=76,0mm D10=41,3mm F5=300,00kN ΔL17=150,0 mm ΔL18=400,0 mm	0,11kN 0,5mm/min 0,03mm 0,04mm 0,9kN 0,031mm 0,48 mm	KE-14/2017	
4.	Keréknymképződés mérő berendezés	D13=202,5mm h=50,00mm l2=230,0mm F5=700,0N z9=20,0mm v4=26,5 1/perc Q1=80,0 IRHD hk=20,00mm	0,05mm 0,03mm 0,48mm 0,3N 0,01mm 0,25 1/perc 0,5 IRHD 0,12mm	KE-16/2017	
5.	„Los-Angeles”-féle aprózódás vizsgáló	D17=711,00mm L13=508,0mm f4=25,00mm D18=47,0mm m10=422,5g Lsz=90,00mm V6=32 1/min m11=4775g	0,50mm 0,39mm 0,16mm 0,27mm 0,07g 0,17mm 0,7 1/min 0,8g	KE-20/2017	

6.	„mikro-Deval” kopásállóság vizsgáló	$\Delta L_{16}=200,0\text{mm}$ $f_9=10,0\text{mm}$ $V_7=100,0\text{ l/min}$	0,38mm 0,026mm 0,7 l/min	KE-19/2017	
7.	Duktilitás mérő berendezés Erőmérő	$L_8=450,0\text{mm}$ $V_5=50,0\text{mm/min}$ $L_9=36,5\text{mm}$ $L_{10}=10,0\text{mm}$ $L_{11}=30,00-70,00\text{ mm}$ $D_{14}=10,00\text{mm}$ $F_6=500,0\text{N}$ $L_{16}=450,00\text{mm}$	0,16mm 0,50mm/min 0,06mm 0,03mm 0,03mm 0,03mm 0,50N 0,23mm	KE-17/2017	
8.	Terület-tömörödés/ejtés rozkadás-mérő	$L_1=700,0\text{mm}$ $D_{19}=210,00\text{mm}$ $f_5=40,0\text{mm}$ $m_{11}=16\ 500,0\text{g}$ $f_e=15,0/40,0\text{mm}$	0,50mm 0,17mm 0,16mm 0,7g 0,03 mm	KE-23/2017	

Az aktuális akkreditált státuszra vonatkozó adatok a Nemzeti Akkreditáló Hatóság honlapján érhetők el (<http://www.nah.gov.hu/kategoriak>)

- VÉGE -