

RÉSZLETEZŐ OKIRAT (1)

a NAH-2-0334/2017 nyilvántartási számú akkreditált státuszhoz

1) Az akkreditált szervezet neve és címe:

ALAP INSPEKTOR Kft.

Kalibrálólaboratórium

8200 Veszprém, Állvány utca 7.

2) Akkreditálási szabvány:

MSZ EN ISO/IEC 17025:2005

3) Az akkreditált státusz érvényessége:

Az akkreditált státusz kezdetének napja: **2017. október 19.**

Az akkreditált státusz lejáratának napja: **2022. október 19.**

4) Az akkreditált terület:

I. Az akkreditált területhez tartozó laboratóriumi kalibrálások

Sor-szám	Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség	A kalibrálási eljárás azonosítója	Megjegyzés
<i>Hosszúságmérés - Dimenzionális méret meghatározása 3D szkennel berendezéssel</i>					
1.	Dimenzionális méret meghatározása MV 60 optikával	250 x 200 x 100 mm	Acél esetén (15+2,5*10 ⁻² *L) μm Műanyag esetén (15+27*10 ⁻² *L) μm	KE-01:2017	k=2
2.	Dimenzionális méret meghatározása MV 100 optikával	400 x 300 x 200 mm	Acél esetén (22+2,5*10 ⁻² *L) μm Műanyag esetén (24+27*10 ⁻² *L) μm	KE-01:2017	k=2
3.	Dimenzionális méret meghatározása MV 320 optikával	750 x 600 x 440 mm	Acél esetén (172+7*10 ⁻² *L) μm Műanyag esetén (172+17*10 ⁻² *L) μm	KE-01:2017	k=2
4.	Dimenzionális méret meghatározása MV 700 optikával	2000 x 1500 x 1000 mm	Acél esetén (706+5*10 ⁻² *L) μm Műanyag esetén (706+13*10 ⁻² *L) μm	KE-01:2017	k=2
5.	Dimenzionális méret meghatározása MV 80 optikával	300 x 240 x 120 mm	Acél esetén (15+2,5*10 ⁻² *L) μm Műanyag esetén (15+27*10 ⁻² *L) μm	KE-01:2017	k=2
6.	Dimenzionális méret meghatározása MV 185 optikával	540 x 420 x 420 mm	acél esetén (22+2,5*10 ⁻² *L) μm Műanyag esetén (24+27*10 ⁻² *L) μm	KE-01:2017	k=2

II. Az akkreditált területhez tartozó helyszíni kalibrálások

Sor-szám	Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség	A kalibrálási eljárás azonosítója	Megjegyzés
<i>Hosszúságmérés - Dimenzionális méret meghatározása 3D szkennel berendezéssel</i>					
1.	Dimenzionális méret meghatározása MV 320 optikával Referencia tartományon kívüli kalibrálás esetén	750 x 600 x 440 mm	Acél esetén (172+7*10 ⁻² *L) μm Műanyag esetén (172+17*10 ⁻² *L) μm $2 \cdot \sqrt{\left(\frac{U_{KMK}}{2}\right)^2 + \left(\frac{L \cdot \Delta t \cdot \Delta \alpha_M}{\sqrt{3}}\right)^2}$	KE-01:2017	k=2
2.	Dimenzionális méret meghatározása MV 700 optikával Referencia tartományon kívüli kalibrálás esetén	2000 x 1500 x 1000 mm	Acél esetén (706+5*10 ⁻² *L) μm Műanyag esetén (706+13*10 ⁻² *L) μm $2 \cdot \sqrt{\left(\frac{U_{KMK}}{2}\right)^2 + \left(\frac{L \cdot \Delta t \cdot \Delta \alpha_M}{\sqrt{3}}\right)^2}$	KE-01:2017	k=2

Az aktuális akkreditált státuszra vonatkozó adatok a Nemzeti Akkreditáló Hatóság honlapján érhetők el (<http://www.nah.gov.hu/kategoriak>)

- VÉGE -