

RÉSZLETEZŐ OKIRAT (2)

a NAH-1-1489/2019 nyilvántartási számú akkreditált státuszhoz

1. Az akkreditált szervezet neve és címe:

Széchenyi István Egyetem
Anyagtudományi és Technológiai Tanszék
Anyagvizsgáló Laboratórium
 9026 Győr, Egyetem tér 1.

2) Akkreditálási szabvány:

MSZ EN ISO/IEC 17025:2018¹

3) Akkreditálási kategória:

vizsgálólaboratórium

4) Az akkreditált státusz érvényessége:

Az akkreditált státusz kezdetének napja: **2019. október 3.**

Az akkreditált státusz lejáratának napja: **2024. október 3.**

5) Az akkreditált terület:

I. Az akkreditálandó területhez tartozó laboratóriumi vizsgálatok

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Fémek hegesztett kötése	Felületi hibák, geometriai eltérések Szemrevételezéses vizsgálat	MSZ EN ISO 17637:2017 MSZ EN 13018:2016
	Belső folytonossági hiányok Ultrahangos vizsgálat	MSZ EN ISO 17640:2019
	Felületre kifutó folytonossági hiányok Folyadékbehatolásos vizsgálat (Színkontrasztos és fluoreszcens eljárás) Kimutathatósági határ: $\geq 10\mu\text{m}$	MSZ EN ISO 3452-1:2013
	Szakítószilárdság, folyáshatár, szakadási nyúlás Keresztirányú szakítóvizsgálat (Erőmérési tartomány: 100kN-ig, szoba-hőmérsékleten)	MSZ EN ISO 4136:2013
	Hajlítóvizsgálat Hajlítási szög (max 180°-ig)	MSZ EN ISO 5173:2010 MSZ EN ISO 5173:2010/A1:2012
	Belső anyagfolytonossági hiányok, eltérések, Törésvizsgálat	MSZ EN ISO 9017:2018

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Fémek hegesztett kötése	Makro- és mikroszerkezet Makro- és mikro vizsgálat	MSZ EN ISO 17639:2014
	Charpy – féle ütővizsgálat, ütőmunka Mérési tartomány: 300J-ig, -30 °C...+100 °C	MSZ EN ISO 9016:2013
	Belső folytonossági hiányok Radiográfiai vizsgálat Mérési tartomány: max. 400keV	MSZ EN ISO 5579:2014 MSZ EN ISO 17636-1:2013
	Vickers keménység Keménységmérés Mérési tartomány: HV0,1 – HV30	MSZ EN ISO 6507-1:2018 MSZ EN ISO 9015-1:2011
Vas és alumínium alapú öntvények	Felületre kifutó folytonossági hiányok Folyadékbehatolásos vizsgálat (Színkontrasztos és fluoreszcens eljárás) Kimutathatósági határ: $\geq 10\mu\text{m}$	MSZ EN 1371-1:2012
Fémek alapanyagai	Szakítószilárdság, folyáshatár, szakadási nyúlás, kontrakció (Erőmérési tartomány: 100kN-ig, szobahőmérsékleten)	MSZ EN ISO 6892-1:2020 ¹
	Charpy – féle ütővizsgálat, ütőmunka Mérési tartomány: 300J-ig, -30 °C...+100 °C	MSZ EN ISO 148-1:2017
	Brinell keménység Keménységmérés Mérési tartomány (max. terhelés): 750N	MSZ EN ISO 6506-1:2014
	Vickers keménység Keménységmérés Mérési tartomány: HV0,1 – HV30	MSZ EN ISO 6507-1:2018
	Rockwell C keménység Keménységmérés	MSZ EN ISO 6508-1:2016
	Kéregvastagság Betétben edzett acélok kéregvastagságának meghatározása és igazolása	MSZ EN ISO 2639:2003
Szerkezeti anyagok és bevonatok	Korrózióállóság, Korróziós vizsgálat sópermet kamrában, Érzékszervi, leíró kiértékelés, tömegmérés, Méréstartomány alsó határa: 1 mg	MSZ EN ISO 9227:2017 MSZ EN 60068-2-11:2000 ASTM B117-19 ¹ JIS Z 2371:2015
	Korrózióállóság, Ciklikus korróziós vizsgálat sópermet kamrában, Érzékszervi, leíró kiértékelés, tömegmérés, Méréstartomány alsó határa: 1 mg	MSZ EN ISO 11997-1:2018 MSZ EN IEC 60068-2-52:2018

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Szerkezeti anyagok és bevonatok	Bevonat tapadása (rácsvágás) Érzékszervi, leíró kiértékelés	MSZ EN ISO 2409:2013
	A bevonatok kopásának értékelése Érzékszervi, leíró kiértékelés	MSZ EN ISO 4628-1:2016 MSZ EN ISO 4628-2:2016 MSZ EN ISO 4628-3:2016 MSZ EN ISO 4628-8:2013
	Környezetállósági vizsgálat hőmérséklet hatására (hősokk kamrával -80, +220 Celsius) Érzékszervi, leíró kiértékelés	MSZ EN 60068-2-14:2009 Na
	Nedvességgel szembeni ellenállóképesség meghatározása (klímakamrában). Mérési tartomány felső határa: 100 % RH, Érzékszervi leíró kiértékelés	MSZ EN ISO 6270-1:2018 MSZ EN ISO 6270-2:2018

¹ A Nemzeti Akkreditáló Hatóság 2020. november 5-én kiadott határozatával elrendelt akkreditálási szabványváltozás átvezetése és szabvány jelzet módosítása.

A szabványok hatályos vagy visszavont státuszáról a Magyar Szabványügyi Testület honlapja (www.mszt.hu) vagy a szabvány kiadójának (pl. ISO, IEC stb.) honlapja tájékoztat.

Az aktuális akkreditált státuszra vonatkozó adatok a Nemzeti Akkreditáló Hatóság honlapján érhetők el (www.nah.gov.hu/kategoriak).

- VÉGE -

Bodroghelyi Csaba
Nemzeti Akkreditáló Hatóság
elnökhelyettes