

RÉSZLETEZŐ OKIRAT (1)

a NAH-1-1967/2026 nyilvántartási számú akkreditált státuszhoz

- 1) Az akkreditált szervezet neve és címe:
Széchenyi István Egyetem
Anyagvizsgáló Laboratórium
 9026 Győr, Egyetem tér 1.
- 2) Akkreditálási szabvány:
MSZ EN ISO/IEC 17025:2018
- 3) Akkreditálási kategória:
vizsgálólaboratórium
- 4) Az akkreditált státusz érvényessége:
 Az akkreditált státusz kezdetének napja: **2026. szeptember 24.**
 Az akkreditált státusz lejáratának napja: **2031. szeptember 24.**
- 5) Az akkreditált terület:

Széchenyi István Egyetem Anyagvizsgáló Laboratórium 9026 Győr, Egyetem tér 1. <i>laboratóriumi vizsgálatok</i>		
A vizsgált termék/anyag <i>Products / materials tested</i>	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány <i>Component, parameter or characteristic tested, type of test/properties measured, Range of measurement</i>	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója <i>Standard specifications/method</i>
Fémek hegesztett kötése	Felületi hibák, geometriai eltérések Szemrevételezéses vizsgálat	MSZ EN ISO 17637:2017 MSZ EN 13018:2016
	Belső folytonossági hiányok Ultraszónusos vizsgálat	MSZ EN ISO 17640:2019
	Felületre kifutó folytonossági hiányok Folyadékbehatolásos vizsgálat (Szinkontrasztos és fluoreszcens eljárás) Kimutathatósági határ: $\geq 10\mu\text{m}$	MSZ EN ISO 3452-1:2021
	Szakítószilárdság, folyáshatár, szakadási nyúlás Keresztirányú szakítóvizsgálat (Erőmérési tartomány: 100kN-ig, szobahőmérsékleten)	MSZ EN ISO 4136:2022
	Hajlítóvizsgálat Hajlítási szög Max. 180°-ig	MSZ EN ISO 5173:2023

Széchenyi István Egyetem Anyagvizsgáló Laboratórium 9026 Győr, Egyetem tér 1. <i>laboratóriumi vizsgálatok</i>		
A vizsgált termék/anyag <i>Products / materials tested</i>	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány <i>Component, parameter or characteristic tested, type of test/properties measured, Range of measurement</i>	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója <i>Standard specifications/method</i>
Fémek hegesztett kötése	Belső anyagfolytonossági hiányok, eltérések Töretvizsgálat	MSZ EN ISO 9017:2018
	Makro- és mikroszerkezet Makro és mikro vizsgálat	MSZ EN ISO 17639:2022
	Charpy - féle ütővizsgálat Ütőmunka Mérési tartomány: 300 J-ig, -30 °C – +100 °C	MSZ EN ISO 9016:2022
	Vickers keménység Keménységmérés Mérési tartomány: HV0,1 – HV30	MSZ EN ISO 6507-1:2024 MSZ EN ISO 9015-1:2011
Vas és alumínium alapú öntvények	Felületre kifutó folytonossági hiányok Folyadékbehatolásos vizsgálat (Szinkontrasztos és fluoreszcens eljárás) Kimutathatósági határ: ≥ 10µm	MSZ EN 1371-1:2012
Fémek alapanyagai	Szakítószilárdság, folyáshatár, szakadási nyúlás, kontrakció (Erőmérési tartomány: 100kN-ig, szoba-hőmérsékleten)	MSZ EN ISO 6892-1:2020
	Charpy - féle ütővizsgálat Ütőmunka Mérési tartomány: 300 J-ig, -30 °C – +100 °C	MSZ EN ISO 148-1:2017
	Brinell keménység Keménységmérés Mérési tartomány: max. 750N	MSZ EN ISO 6506-1:2014
	Vickers keménység Keménységmérés Mérési tartomány: HV0,1 – HV100	MSZ EN ISO 6507-1:2024
	Rockwell C keménység Keménységmérés	MSZ EN ISO 6508-1:2024
	Kéregvastagság Acél. A felületedzett kéreg vastagságának meghatározása	MSZ EN ISO 18203:2022
Szerkezeti anyagok, bevonatok	Bevonat tapadása (rácsvágás) Érzékszervi, leíró kiértékelés	MSZ EN ISO 2409:2021

Az akkreditált szervezet köteles feltüntetni az ügyfeleinek átadott dokumentumokon a szabványok visszavont státuszára vonatkozó információt.

Budapest, 2026. szeptember 24.

2/3

NAH-1-1967/2026

*A szabványok hatályos vagy visszavont státuszáról a Magyar Szabványügyi Testület honlapja (www.mszt.hu) vagy a szabvány kiadójának (pl. ISO, IEC stb.) honlapja tájékoztat.
Az aktuális akkreditált státuszra vonatkozó adatok a Nemzeti Akkreditáló Hatóság honlapján érhetők el (www.nah.gov.hu/hu/kategoriak).*

Kelt Budapesten, az elektronikus tanúsítvány szerint

- VÉGE –

