

## RÉSZLETEZŐ OKIRAT (1)

a NAH-1-1869/2025 nyilvántartási számú akkreditált státuszhoz

1. Az akkreditált szervezet neve és címe:

**CerTrust Vizsgáló és Tanúsító Kft.  
Vizsgálólaboratórium**

Telephelyek neve és címe:

8184 Balatonfűzfő, Fűzfői Ipari Park 034/2. hrsz. és 034/64. hrsz.

8192 Hajmáskér 08/3. hrsz.

2) Akkreditálási szabvány:

**MSZ EN ISO/IEC 17025:2018**

3) Akkreditálási kategória:

**vizsgálólaboratórium**

4) Az akkreditált státusz érvényessége:

Az akkreditált státusz kezdetének napja: **2025. június 19.**

Az akkreditált státusz lejáratának napja: **2030. június 19.**

5) Az akkreditált terület:

**8184 Balatonfűzfő, Fűzfői Ipari Park 034/2. hrsz. és 034/64. hrsz. telephelyen**

### I. Az akkreditált területhez tartozó laboratóriumi vizsgálatok

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
F1, F2 és F3 kategóriájú tű- zijátékok	<b>Hosszúság / átmérő mérés:</b> 0-150mm (felbontás 0,01mm) 150mm-10000mm (felbontás 1mm) <b>Tömeg mérés:</b> 0-200g (felbontás 0,0001g) 200-6000g(0,1g) 6000-20000(1g) <b>Idő mérés:</b> 0-86400s (felbontás 0,01s) <b>Hangnyomás mérés:</b> LAImax 49-140dB (felbontás 0,01dB) <b>Szabad szemes vizsgálat</b> Igen/Nem vizsgálat <b>Dörzsérzékenység mérése</b> Igen/Nem vizsgálat <b>Emelkedési szög mérés:</b> 0-180° (felbontás 6') <b>Szögmérés:</b> 0-90° (felbontás 30')	EN 15947-4

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
F1, F2 és F3 kategóriájú tűzijátékok	0-180° (felbontás 6') <b>Hőkezelés:</b> 50 oC / 75 oC <b>Végzáró dugók törhetőségi tesztje:</b> 0-6000g(0,1g)	EN 15947-4
F4 kategóriájú tűzijátékok	<b>Hosszúság / átmérő mérés:</b> 0-150mm (felbontás 0,01mm) 150mm-10000mm (felbontás 1mm) <b>Tömeg mérés:</b> 0-200g (felbontás 0,0001g) 200-6000g(0,1g) 6000-20000(1g) <b>Idő mérés:</b> 0-86400s (felbontás 0,01s) <b>Hangnyomás mérés:</b> LAImax 49-140dB (felbontás 0,01dB) <b>Szabad szemes vizsgálat</b> Igen/Nem vizsgálat <b>Emelkedési szög mérés:</b> 0-180° (felbontás 6') Horizontális 0-180° (felbontás 1°) <b>Szögmérés:</b> 0-90° (felbontás 30') 0-180° (felbontás 6') <b>Hőkezelés:</b> 50 oC / 75 oC	EN 16261-3
T1 és T2 kategóriájú színházi pirotechnikai termékek	<b>Hosszúság / átmérő mérés:</b> 0-150mm (felbontás 0,01mm) 150mm-10000mm (felbontás 1mm) <b>Tömeg mérés:</b> 0-200g (felbontás 0,0001g) 200-6000g(0,1g) 6000-20000(1g) <b>Idő mérés:</b> 0-86400s (felbontás 0,01s) <b>Hangnyomás mérés:</b> LAImax 49-140dB (felbontás 0,01dB) <b>Szabad szemes vizsgálat</b> Igen/Nem vizsgálat <b>Dörzsérzékenység mérése</b> Igen/Nem vizsgálat <b>Emelkedési szög mérés:</b> 0-180° (felbontás 6') Horizontális 0-180° (felbontás 1°) <b>Szögmérés:</b> 0-90° (felbontás 30') 0-180° (felbontás 6') <b>Hőkezelés:</b> 50 oC / 75 oC	EN 16256-5

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
P1 és P2 kategóriájú egyéb pirotechnikai termékek	<p><b>Hosszúság / átmérő mérés:</b> 0-150mm (felbontás 0,01mm) 150mm-10000mm (felbontás 1mm)</p> <p><b>Tömeg mérés:</b> 0-200g (felbontás 0,0001g) 200-6000g(0,1g) 6000-20000(1g)</p> <p><b>Idő mérés:</b> 0-86400s (felbontás 0,01s)</p> <p><b>Hangnyomás mérés:</b> LAImax 49-140dB (felbontás 0,01dB) LCPeak 49-160dB (felbontás 0,01dB)</p> <p><b>Szabad szemes vizsgálat</b> Igen/Nem vizsgálat</p> <p><b>Dörzsérzékenység mérése</b> Igen/Nem vizsgálat</p> <p><b>Emelkedési szög mérés:</b> 0-180° (felbontás 6°) Horizontális 0-180° (felbontás 1°)</p> <p><b>Szögmérés:</b> 0-90° (felbontás 30°) 0-180° (felbontás 6°)</p> <p><b>Hőkezelés:</b> -40 °C - +300 °C (felbontás 1 °C) Pirotechnikai anyag ütés érzékenysége: 0-80J (felbontás 0,1J)</p> <p><b>Pirotechnikai anyag dörzsérzékenység teszt:</b> 5-360N</p> <p><b>Kézben fogható pirotechnikai eszközök külső hőmérséklete:</b> 0-75C (felbontás 0,1C)</p> <p><b>Indítási áram:</b> 0-5A (felbontás: 0,1A)</p> <p><b>Ellenállás mérés:</b> 0-20 ohm (felbontás 0,1Ohm)</p> <p><b>Zárt kamra teszt:</b> 0-30bar (felbontás 1 bar) Felbontás 1ms</p> <p><b>Gyújtási / Reakcióidő:</b> 0-10s Felbontás 1ms</p> <p><b>Ejtés teszt:</b> Szabad szemmel történő megfigyelés</p> <p><b>Gyújtás átadás:</b> 0-60s (felbontás 1us)</p> <p><b>Vezetékek kopásállósága:</b> Szabad szemmel történő megfigyelés</p> <p><b>ESD vizsgálat:</b> 0-1000mJ</p>	<p>EN 16263-4, kivéve 5.11.</p> <p>EN 16264, kivéve 5.4., 5.5, 5.10., 5.11.</p> <p>EN 16265</p>

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
P1 és P2 kategóriájú pirotechnikai eszközök járművek számára	<b>Ejtés vizsgálat:</b> 0mm-10000mm (felbontás 1mm) <b>Szabad szemes ellenőrzés</b> Elektromos karakterisztika vizsgálata 0-5A (felbontás: 0,1A) <b>Működés vizsgálat:</b> Igen/Nem vizsgálat	EN 14451-2, kivéve 4.3., 4.4., 4.5., 4.8.
Pirotechnikai eszközök ADR	<b>Kivetődő anyagok távolságmérése</b> Mérési tartomány: 0-30 m <b>Kivetődő anyagok tömegmérése:</b> Mérési tartomány: 0-2000 g <b>Égési idő mérése</b> Mérési tartomány: 0-330 mp <b>Tanú táblák behorpadási mélység mérése</b> Mérési tartomány: 0-10 mm	Ajánlások A VESZÉLYES ÁRUK SZÁLLÍTÁSÁRA VIZSGÁLATOK ÉS KRITÉRIUMOK KÉZI KÖNYV 16.6.1 6.c) próba: Külső tűz (máglya) próba
Műtrágya termékek	<b>Ólomhengerek alakváltozása, Hőkezelt vizsgálati minta robbanékony-sági vizsgálatát követő deformációs alakváltozás mérése,</b> mérési tartomány 50-100 mm között <b>Porozitás (olajvisszatartás) – Hőkezelt vizsgálati minta tömegmérése gázolajjal átítatás előtt és után</b> Mérési tartomány: 49-100 g között Mérési pontosság: 0,01 g	2019/1009 (EU) Rendelet II. RÉSZ A1 modul 4.1; 4.2; 4.3; 4.4 1

## 8192 Hajmáskér 08/3. hrsz. telephelyen

### I. Az akkreditált területhez tartozó laboratóriumi vizsgálatok

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
F1, F2 és F3 kategóriájú tűzijátékok	<b>Hosszúság / átmérő mérés:</b> 0-150mm (felbontás 0,01mm) 150mm-10000mm (felbontás 1mm) <b>Idő mérés:</b> 0-86400s (felbontás 0,01s) <b>Hangnyomás mérés:</b> L <sub>Almax</sub> 49-140dB (felbontás 0,01dB) <b>Szabad szemes vizsgálat</b> Igen/Nem vizsgálat <b>Emelkedési szög mérés:</b> 0-180° (felbontás 6°) Horizontális 0-180° (felbontás 1°) <b>Szögmérés:</b> 0-90° (felbontás 30°) 0-180° (felbontás 6°) <b>Működés vizsgálat:</b> Igen/Nem vizsgálat	EN 15947-4

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
F4 kategóriájú tűzijátékok	<b>Hosszúság / átmérő mérés:</b> 0-150mm (felbontás 0,01mm) 150mm-10000mm (felbontás 1mm) <b>Idő mérés:</b> 0-86400s (felbontás 0,01s) <b>Hangnyomás mérés:</b> $L_{A\text{Imax}}$ 49-140dB (felbontás 0,01dB) <b>Szabad szemes vizsgálat</b> Igen/Nem vizsgálat <b>Emelkedési szög mérés:</b> 0-180° (felbontás 6') Horizontális 0-180° (felbontás 1°) <b>Szögmérés:</b> 0-90° (felbontás 30') 0-180° (felbontás 6')	EN 16261-3
T1 és T2 kategóriájú színházi pirotechnikai termékek	<b>Hosszúság / átmérő mérés:</b> 0-150mm (felbontás 0,01mm) 150mm-10000mm (felbontás 1mm) <b>Idő mérés:</b> 0-86400s (felbontás 0,01s) <b>Hangnyomás mérés:</b> $L_{A\text{Imax}}$ 49-140dB (felbontás 0,01dB) <b>Szabad szemes vizsgálat</b> Igen/Nem vizsgálat <b>Emelkedési szög mérés:</b> 0-180° (felbontás 6') Horizontális 0-180° (felbontás 1°) <b>Szögmérés:</b> 0-90° (felbontás 30') 0-180° (felbontás 6')	EN 16256-5
P1 és P2 kategóriájú gyújtóeszközök	<b>Hosszúság / átmérő mérés:</b> 0-150mm (felbontás 0,01mm) 150mm-10000mm (felbontás 1mm) <b>Idő mérés:</b> 0-86400s (felbontás 0,01s) <b>Hangnyomás mérés:</b> $L_{A\text{Imax}}$ 49-140dB (felbontás 0,01dB) $L_{C\text{Peak}}$ 49-160dB (felbontás 0,01dB) <b>Szabad szemes vizsgálat</b> Igen/Nem vizsgálat <b>Emelkedési szög mérés:</b> 0-180° (felbontás 6') Horizontális 0-180° (felbontás 1°) <b>Szögmérés:</b> 0-90° (felbontás 30') 0-180° (felbontás 6')	EN 16263-4 EN 14451-2

*Az akkreditált szervezet köteles feltüntetni az ügyfeleinek átadott dokumentumokon a szabványok visszavont státuszára vonatkozó információt.*

*A szabványok hatályos vagy visszavont státuszáról a Magyar Szabványügyi Testület honlapja ([www.mszt.hu](http://www.mszt.hu)) vagy a szabvány kiadójának (pl. ISO, IEC stb.) honlapja tájékoztat.*

*Az akkreditált szervezet köteles nyilvántartást vezetni a rugalmasként megjelölt területének adatairól, mely nyilvántartás adatait a Nemzeti Akkreditáló Hatóság a honlapján nyilvánossá teszi.*

*Az aktuális akkreditált státuszra vonatkozó adatok a Nemzeti Akkreditáló Hatóság honlapján érhetők el ([www.nah.gov.hu/hu/kategoriak](http://www.nah.gov.hu/hu/kategoriak)).*

**Kelt Budapesten, az elektronikus tanúsítvány szerint**

- VÉGE -